

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 1/24

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор ООО «НЦК» — управляющей
организации ООО «НЦК-МДП»

_____ М.А. Столяров

«16» января 2024 г.

Технологический регламент **На применение** **Временных дорожных покрытий, Плит-НЦК**

Москва 2024

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 2/24

СОДЕРЖАНИЕ

1	ВВЕДЕНИЕ	3
2	ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ	3
3	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ	8
4	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	13
5	ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЛИТ	14
6	ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ	15
7	ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	16
8	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	17
9	ХРАНЕНИЕ	18
	СПИСОК РЕКОМЕНДУЕМЫХ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ	20

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 3/24

1 Введение

- 1.1 Настоящий технологический регламент (Далее – ТР) содержит сведения необходимые для правильной и безопасной эксплуатации временных дорожных покрытий, Плит-НЦК (Далее – Плит), производимых ООО «НЦК-МДП» и устанавливает требования по монтажу, демонтажу, эксплуатации, хранению Плит. Регламент рассматривается в комплексе с ТУ 2534-008-38276489-2014, ТУ 2534-060-38276489-2017, ТУ 22.19.20-008-38276489-2021 (Далее – ТУ).
- 1.2 К эксплуатации допускается только аттестованный персонал, ознакомившийся с настоящим ТР, обеспеченный соответствующими средствами индивидуальной защиты, спецодеждой и обувью.
- 1.3 Эксплуатация должна выполняться в соответствии с действующими общими и отраслевыми правилами безопасности и охраны труда в строительстве, а также в соответствии с требованиями настоящего ТР.
- 1.4 Плиты изготовлены из полимерных материалов, в конструкции которых предусмотрены армирующий каркас, элементы скрепления и/или монтажа, позволяющие конфигурировать различные варианты временного основания (см. Приложение А).
- 1.5 Несоблюдение требований настоящего технического регламента может явиться причиной преждевременного выхода Плит-НЦК из строя.

2 Подготовка к монтажу

- 2.1 План устройства временного покрытия (дороги, проезда или площадки) из Плит-НЦК предусматривается рабочим проектом и выбирается в зависимости от несущей способности подстилающих грунтов, однородности поверхности основания и величин удельных нагрузок на временное покрытие. Различают два типа подготовительных работ перед укладкой Плит-НЦК: минимальный и с планировкой поверхности.

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 4/24

2.2 Минимальный объем подготовительных работ не предусматривает использование спецтехники и не требует значительных трудозатрат. Он применим при следующих условиях:

2.2.1 значение допустимого сопротивления грунта на подстилающей поверхности не менее 20 т/м² (сельскохозяйственные угодья и т.п.);

2.2.2 подстилающая поверхность однородна, не имеет резких перепадов жесткости (ямы, скальные выходы, пни и т.п) и локальных неровностей более 15 см по высоте.

После устранения локальных неровностей на поверхности основания (если необходимо), укладка Плит-НЦК производится непосредственно на грунт.

2.3 Подготовительные работы с планировкой поверхности предусматривают выравнивание основания и приведение его к однородному состоянию: валке и вывозу деревьев, корчевке пней, уборке крупных камней. Если несущая способность основания не обеспечивает проходимости транспортных средств (обводненные и болотистые грунты), то принимаются меры по повышению несущей способности (устройство подстилающего слоя из инертных сыпучих материалов в соответствии с ВСН 2-105 или укладка Плит-НЦК в два слоя с перехлестом см. Рисунок 6)

2.4 Полная масса проезжающей по плитам техники не должен превышать допустимый согласно ТУ для данного вида плит.

2.5 Площадь опирания поверхности плиты НЦК на основание должна составлять не менее 80% от общей площади плиты.

2.6 При организации строительства площадок складского и промышленного назначения следует предусмотреть три периода: подготовительный; устройство земляного полотна; устройство дорожной одежды.

2.7 Каждая Плита (см. Рисунок 1) имеет рифление с двух сторон. На торцевой стороне Плиты крепится металлическая пластина с маркировочной надписью. В конструкцию Плиты входит 4 элемента для такелажа и 12 элементов для скрепления изделий между собой.

	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 5/24

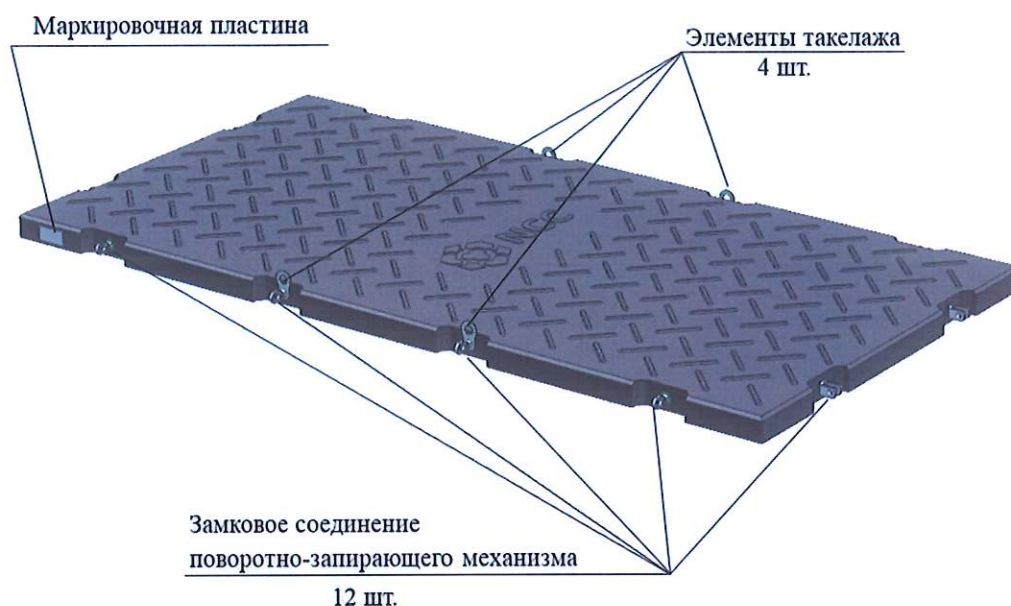


Рисунок 1 – Внешний вид Плиты при монтаже (может отличаться в зависимости от типа плиты)

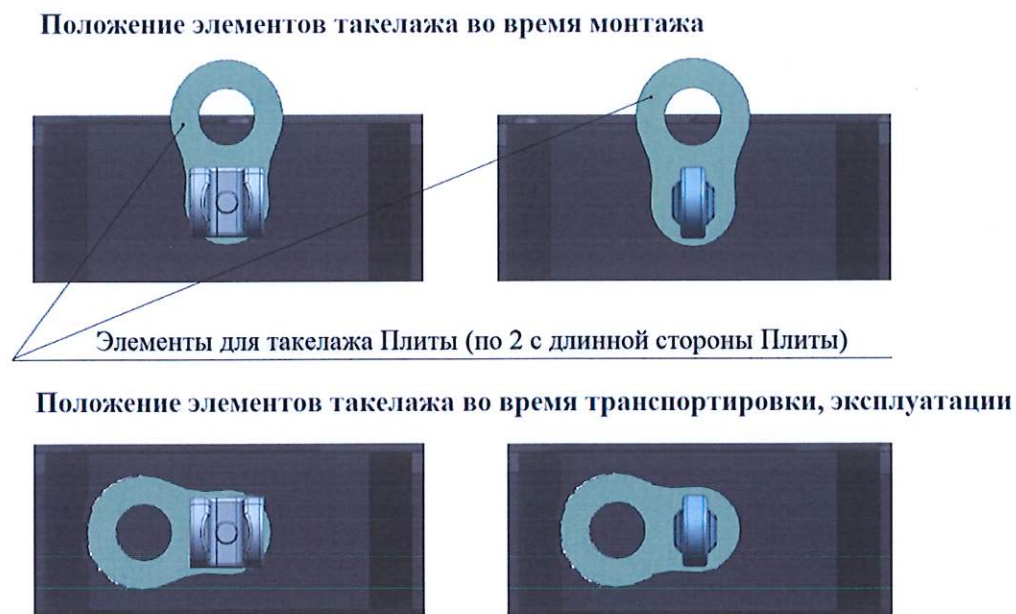


Рисунок 2 – Схема элементов для такелажа Плит

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 6/24

- 2.8 Перед транспортировкой и монтажом Плит необходимо проверить наличие, целостность и положение элементов такелажа согласно рисунку 2 (всего 4 штуки на Плиту), замковых соединений по торцам (всего 12 штук на Плиту): 6 штук элементов соединительного узла – «Проушина» (4 – по длинной стороне и 2 – по короткой) и 6 штук элементов соединительного узла – «Ухо» (4 – по длинной стороне и 2 – по короткой) согласно рисункам 1 и 3.

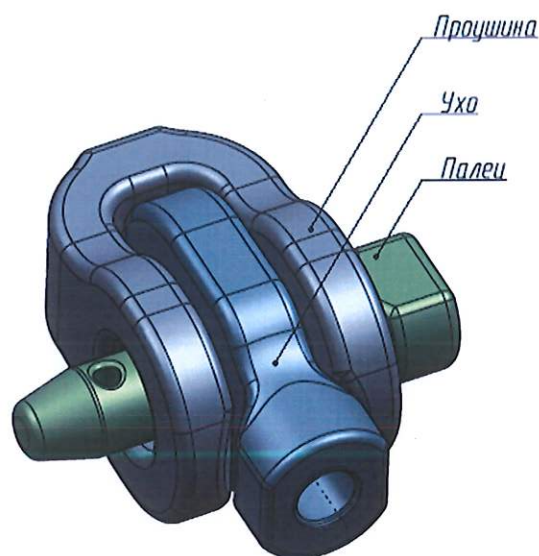


Рисунок 3 – Элементы замкового соединения

- 2.9 Элементы замкового соединения «Ухо» и «Проушина» должны находится в положении, в котором плоскость отверстий для соединения данных элементов перпендикулярна плоскости Плиты как указано на рисунке 4. Корректировка положения предпочтительна за счёт поворота элементов по часовой стрелке.
- 2.10 Для скрепления Плит потребуется элемент замкового соединения – «Палец» согласно рисунку 3 из расчета не менее 60 штук на 10 Плит и соответствующее количество шплинтов для фиксации «Пальцев». Данные материалы поставляются с завода-изготовителя в комплекте с партией Плит в отдельной упаковке/таре.

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 7/24

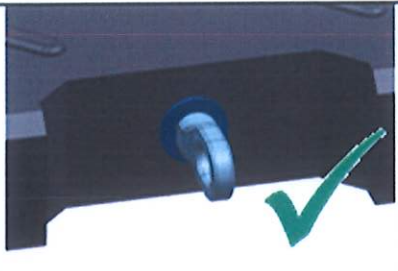
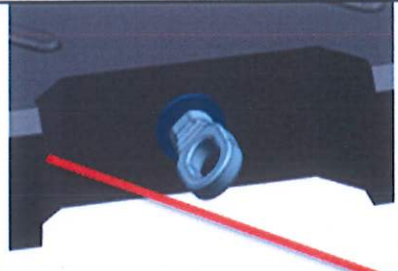
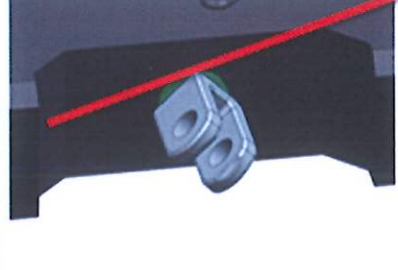
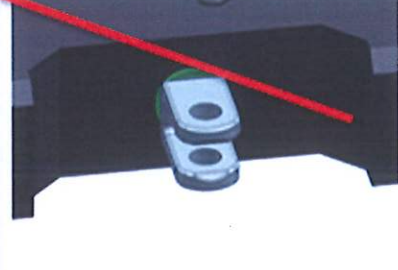
		
		
Правильное положение элемента «Ухо» и «Проушина»	Неверное положение: «Ухо» и «Проушина» не накручена полностью	Неверное положение: плоскости отверстий «Уха» и «Проушины» паралельны плоскости Плиты

Рисунок 4 – Положение элементов замкового соединения

- 2.11 Изначально, на заводе-изготовителе, на длинной стороне Плиты с маркировочной пластиной и на малой стороне Плиты, не примыкающей к месту крепления данной пластины (см. Рисунок 1), установлены элементы замкового соединения – «Ухо» (4+2 шт.), на двух других сторонах – «Проушина» (4+2 шт.). Не рекомендуется изменять данное положение элементов замкового соединения.
- 2.12 Рекомендуется производить монтаж Плит сторонами с элементами «Проушина» направлением к месту предполагаемой укладки последующих Плит.
- 2.13 С учетом рекомендаций пп. 2.11-2.12 маркировочная пластина (см. Рисунок 1) вновь укладываемой Плиты обращена в сторону противоположной фронту работ (видна монтажникам).
- 2.14 Укладку Плит в транспорт, на место временного или постоянного хранения рекомендуется производить с учетом планируемого монтажа Плит, рабочей поверхностью вверх.

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 8/24

2.15 Строительство площадок должно вестись поточным методом, обеспечивающим непрерывность производства работ в строгой технологической последовательности.

2.16 Плиты укладывают так, чтобы верхние плоскости стыка двух плит в ненагруженном состоянии находились на одном уровне.

3 Монтаж, и демонтаж

3.1 Работы по монтажу рекомендуется выполнять бригадой до 4-5 рабочих: 2-3 на монтаже и 2 на строповке Плит в кузове автомобиля.

3.2 Строповку Плит необходимо осуществлять 4-х ветвевыми стропами, используя элементы для такелаж (см. Рисунок 2). Перед строповкой Плит элементы для такелаж устанавливают в вертикальное положение – перпендикулярно плоскости Плит.

3.3 Запрещается строповка Плит за элементы замкового соединения.

3.4 В зависимости от типа Плит, строповку проводят согласно схемы рисунка 5 или рисунка 5.1. Угол между стропами должен быть не более 90° (рекомендуемая длина строп от 1,5 м). Грузоподъемность строп должна быть не менее 2 т. Запрещается строповка плит менее, чем за 4 такелажных узла. Запрещается подъем или перемещение плит с использованием такелажных узлов, если на плите имеется груз массой более 20кг (в том числе налипший на плиту грунт). В случае существенного загрязнения плиты, перед выполнением такелажных работ ее поверхность должна быть предварительно очищена.

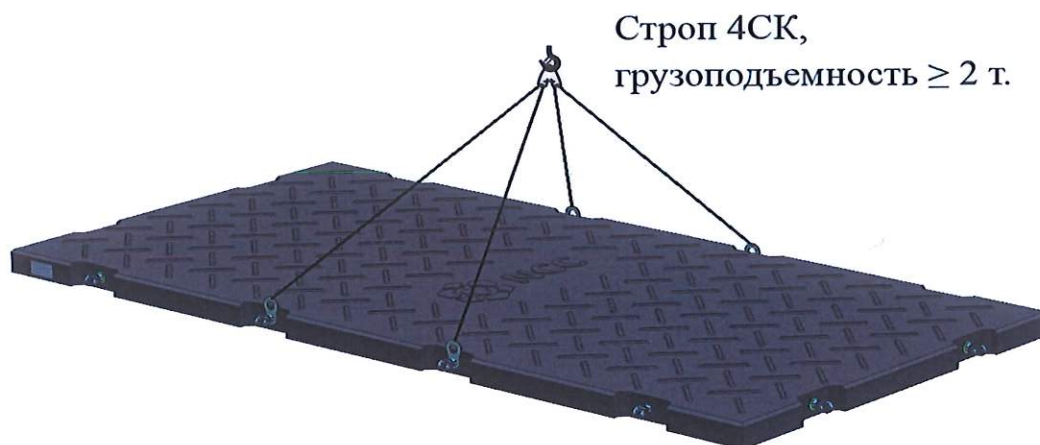


Рисунок 5 – Схема строповки Плит

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 9/24

Строп 4СК,
грузоподъемность ≥ 2 т.

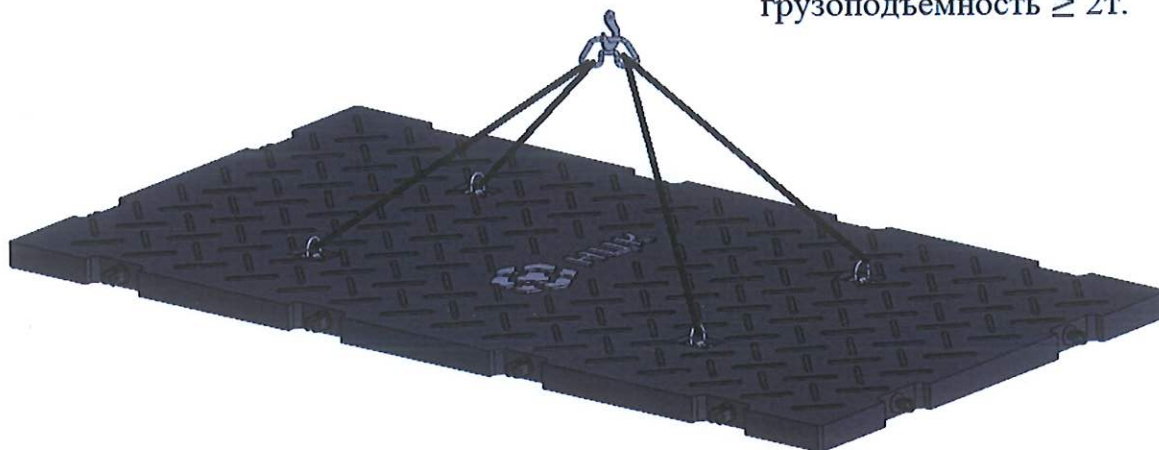


Рисунок 5.1 – Схема строповки Плит

- 3.5 Запрещается подъем или перемещение с использованием такелажных узлов более одной Плиты.
- 3.6 Подъем или перемещение Плит по 3-5 штук допускается только в случаях использования вилочного погрузчика или мягких строп, которые возможно завести под нижнюю плиту, либо в случае погрузки/разгрузки заранее сформированного и укрепленного дополнительными элементами жесткости на заводе-изготовителе пакета из плит.
- 3.7 Плита перемещается в место укладки и разворачивается соответствующей стороной (см. п. 2.13) для скрепления Плит между собой. Элемент «Ухо» должно заходить в элемент «Проушина» и скрепляться элементом «Палец» (см. Рисунок 3). Элемент «Палец» фиксируется шплинтом.
- 3.8 Для монтажа допускается применение вспомогательных ручных ударных и рычажных инструментов (лом, монтировка, тяжелый молоток).
- 3.9 В случае необходимости допускается поворот вокруг оси на 180/360 градусов соединительных элементов («Ухо», «Проушина»). Вместе с тем, необходимо контролировать, чтобы зацепление резьбового соединения узла скрепления и стержня составляли не менее 95% от длины резьбы.

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 10/24

3.10 В случае прилипания (примерзания, либо фиксации за счет эффекта вакуума) плиты к поверхности не допускается использование такелажных узлов, либо узлов крепления для силового отрыва плиты от поверхности. В таких случаях плита сначала должна быть откреплена от поверхности при помощи использования подручного инструмента (монтировки, лома и пр.), используемого в качестве рычага.

3.11 После фиксации замковых соединений между уложенными друг к другу Плитами производится расстроповка.

3.12 Элементы для такелажа уложенной Плиты поворачивают в горизонтальное положение – параллельно плоскости Плиты.

3.13 Указанный вариант крепления позволяет также проводить укладку Плит в шахматном порядке, со смещением вдоль оси строящегося проезда и строительство поворотов временных дорог.

3.14 Демонтаж осуществляют в обратной последовательности:

- Элементы для такелажа поворачиваются в положение – перпендикулярно Плите.

- Вынимают шпилы из элементов «Пальцы».

- Проводят строповку Плиты для демонтажа.

- Вынимают элементы крепления – «Палец».

- Плита укладывается в штабель или сразу грузится в транспортное средство для перевозки к месту хранения.

- Элементы для такелажа поворачиваются в положение – параллельно Плите (не торчат над Плитой).

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 11/24

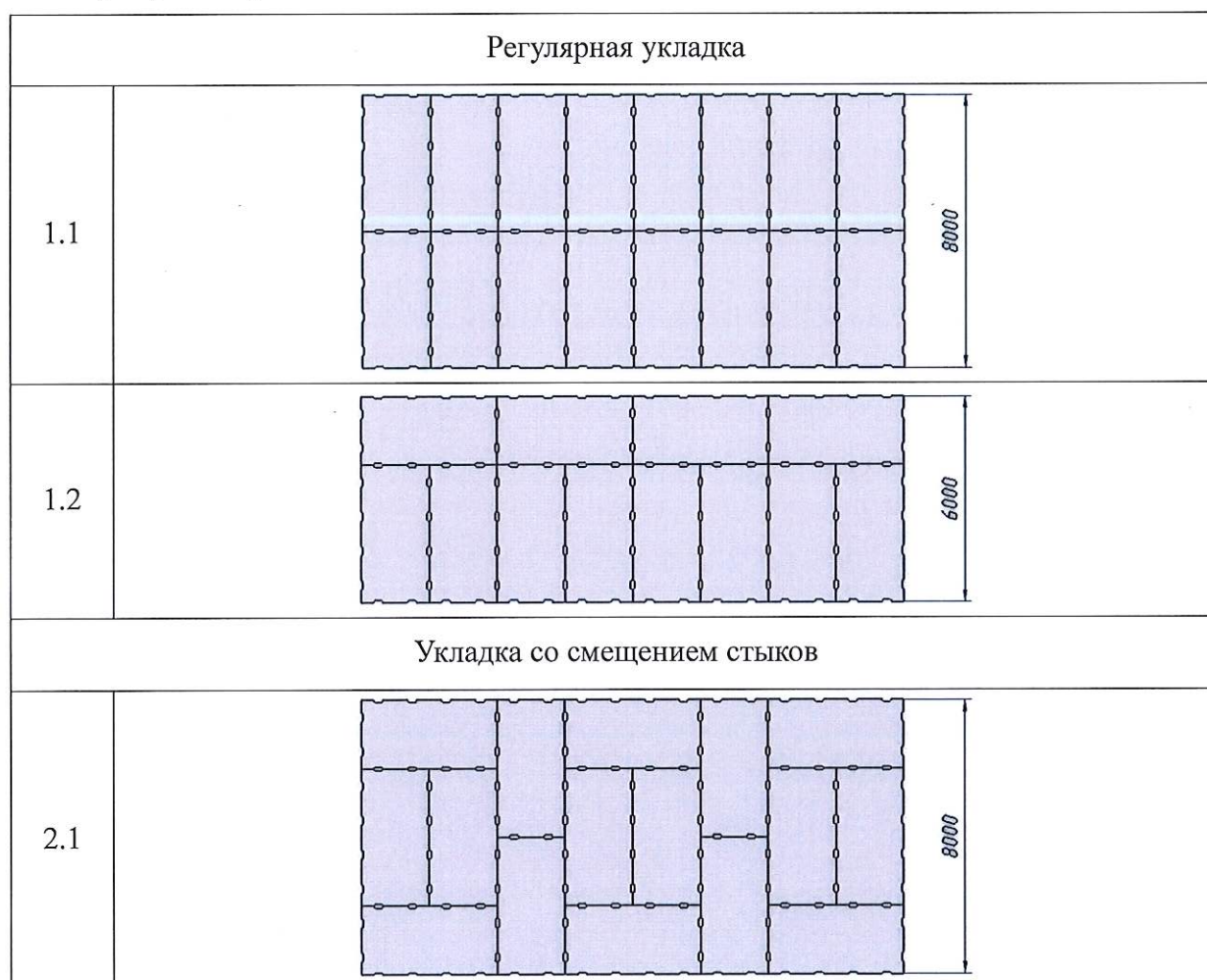
- 3.15 Плита имеет две рабочие поверхности (с рифлением): верхнюю и нижнюю. Допускается проводить укладку продукции любой рабочей поверхностью вверх. В случае применения Плиты нижней рабочей поверхностью вверх (перевернутой) требуется поменять местами элементы крепления «Проушина» (2 шт.) и «Ухо» (2 шт.) на малых сторонах Плиты. При наличии отдельных такелажных узлов они должны быть переставлены такелажными кольцами вверх на верхнюю рабочую поверхность.
- 3.16 При откручивании элементов (против часовой стрелки) допускается применение вспомогательных инструментов (отвертка, монтировка). Перед закручиванием (по часовой стрелке) элементов крепления рекомендуется очистить их резьбовые соединения. После замены элементов «Проушина» и «Ухо» необходимо убедиться на соответствие требованиям п. 2.9 (см. Рисунок 4).
- 3.17 С завода изготовителя продукция отгружаются с учетом того, что после укладки (не переворачивая) Плит техника будет проезжать по верхней рабочей поверхности, а нижняя – опирается на основание.
- 3.18 Определить текущее положение верхней рабочей поверхности Плиты можно с помощью маркировочной пластины. Направление текста пластины совпадает с положением Плиты согласно п. 3.17 (если текст перевернут – Плиту перевернули).
- 3.19 Уложенные Плиты должны плотно прилегать к основанию и не иметь перекосов по отношению к ранее уложенным плитам. На кривых участках необходимо делать уширение земляного полотна и проезжей части. Уширение проезжей части осуществляют путем устройства на уширенной части земляного полотна гравийного или грунтощебеночного покрытия.
- 3.20 Для уменьшения разности вертикальных зазоров между плитами допускается забивать стыковые бруски. Превышение одной Плиты над другой в стыке после забивки стыковых брусков не должно быть больше 1 см.
- 3.21 При монтаже и демонтаже Плит-НЦК толщиной менее 80мм, следует учитывать следующие дополнительные ограничения:

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК
	Редакция 2	Экземпляр №1	1.1.«А»15-07-17 Лист 12/24

- запрещается укладывать плиты на поверхности с резкими перепадами по высоте, допустимая величина перепада – не более 80 мм (например, рельсы, кабель-каналы, стальные конструкционные элементы и т.п.);
- запрещается использовать плиты на поверхностях с выраженной колеиностью (допустимая глубина колеи – не более 200 мм).

3.22 Укладка Плит возможна в различных комбинациях (см. рисунок 6). При больших нагрузках на временное дорожное покрытие целесообразно использовать укладку Плит со смещением стыков.

3.23 При использовании Плит на участках с превышением нормативной нагрузки (большой трафик, площадка для работы спецтехники и т.д.) предусмотрена схема укладки Плит в два слоя с перехлестом стыков (см. рисунок 6).



 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 13/24

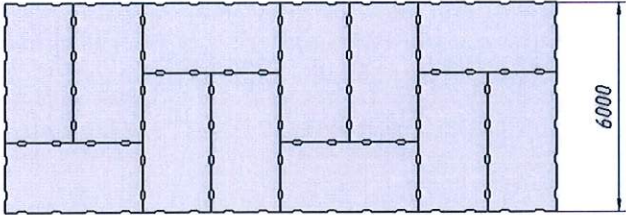
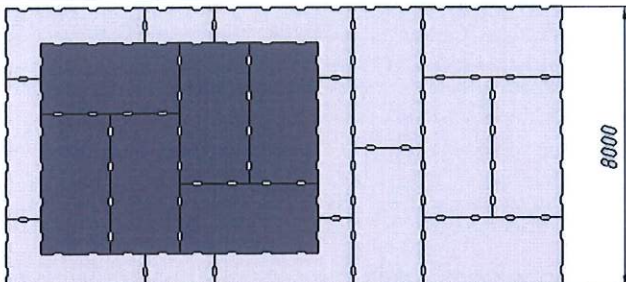
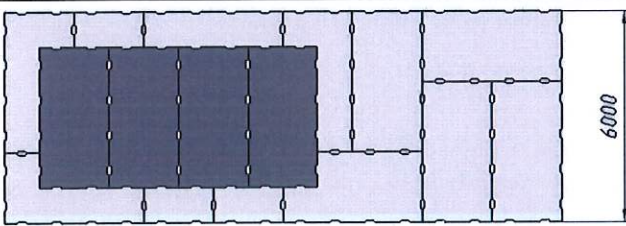
2.2	
	Укладка в два слоя
3.1	
3.2	

Рисунок 6 – Варианты укладки Плит

4 Техническое обслуживание

- 4.1 Техническое обслуживание Плит проводится силами эксплуатирующей организации до и после каждого применения, но не реже, чем 1 раз в 3 месяца с момента начала эксплуатации, путем проверки комплектности и целостности поверхности Плит и элементов соединения на предмет отсутствия повреждений, препятствующих их дальнейшей эксплуатации.
- 4.2 Если в ходе проведения технического обслуживания будут обнаружены повреждения поверхности плит, замковых соединений или такелажных узлов, влияющие на возможность дальнейшей эксплуатации Плит, либо создающие риск досрочного выхода плиты из строя, необходимо выполнить текущий ремонт Плит.

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 14/24

- 4.3 Информация о проведенном техническом обслуживании в обязательном порядке должна быть занесена в Журнал технического обслуживания и ремонта с указанием заводского номера плиты, даты проведения обслуживания, характера проводимых операций, ответственного лица.
- 4.4 В процессе использования Плит необходимо выполнять работы по очистке поверхности от мусора, загрязнений, разливов ГСМ, снега.

5 Требования по эксплуатации Плит

- 5.1 При зимней эксплуатации Плит применяются аналогичные требованиям по эксплуатации дорожных бетонных плит. Прометание поверхности выполняется плужно-щеточной техникой. Использование грейдерной техники возможно с ножами, оборудованными резиновой режущей кромкой.
- 5.2 Для исключения преждевременного разрушения Плит категорически запрещается использование техники с наваренными элементами (шипами) на гусеничных лентах (грунтозацепах).
- 5.3 Развороты гусеничной техники на Плитах могут приводить к нарушению целостности поверхностного слоя, что не снижает эксплуатационных характеристик продукции.
- 5.4 Запрещается производить маневрирование и развороты тяжелой гусеничной техники (более 60 тонн) на поверхности Плит, а также проезд ближе 200 мм от края дороги, либо площадки собранной из плит. Минимальный радиус поворота гусеничной техники - 8м
- 5.5 Запрещается применение ударного инструмента с режущей кромкой при проведении очистных работ Плит.
- 5.6 При летней эксплуатации, рабочая поверхность Плит очищается от пыли и грязи плужно-щеточной техникой.
- 5.7 Большие разливы ГСМ необходимо убирать с помощью засыпки слоем песка или смыть водой.
- 5.8 Запрещается скидывание техники на поверхность Плит.

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 15/24

- 5.9 Запрещается устанавливать спецтехнику для работы на ближе <200 мм от края плиты без дополнительного усиления грунта или опираемой поверхности в этом месте.
- 5.10 Плиты предназначены для проезда колесной и гусеничной техники в соответствии с ТУ. При использовании Плит как покрытия для площадок для проведения работ с использованием тяжелой спецтехники, необходимо дополнительное усиление основания.
- 5.11 Для предупреждения образования полос наката (колеяности) при эксплуатации временного дорожного покрытия, необходимо производить периодический мониторинг состояния основания под Плитами. При возникновении полос наката глубиной более 20 см от средней плоскости дорожного покрытия, необходимо демонтировать Плиты с поврежденного участка дороги, произвести перепланировку основания и уложить Плиты заново.
- 5.12 На слабых грунтах допускается разделять дорожное покрытие из Плит по колеям вдоль полотна дороги.
- 5.13 Категорически запрещается подвергать поверхность Плит воздействию открытого огня.

6 Текущий ремонт

- 6.1 Текущий ремонт Плит проводится силами эксплуатирующей организации с целью восстановления работоспособного состояния Плит.
- 6.2 Восстановление работоспособности фурнитуры осуществляется путем замены неисправных элементов замковых соединений, такелажа, ремонта их посредством сварочных работ.

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 16/24

- 6.3 Ремонт тела плиты возможен как в полевых условиях, с применением ремонтного состава приготовленного из однокомпонентного влагоотверждаемого полиуретанового клея и резины дробленой фракции 2-4 мм и воды. Соотношение массовых частей смеси - 8:100:1)), так и в заводских с использованием технологии повторного прессования, в зависимости от характера дефекта. Несвоевременное осуществление текущего ремонта может привести к полному выходу плиты из строя. В случае невозможности осуществления ремонта собственными силами, необходимо обратиться на завод-изготовитель для получения рекомендаций.
- 6.4 Информация о проведенном ремонте в обязательном порядке должна быть занесена в журнал технического обслуживания и ремонта с указанием заводского номера плиты, даты проведения ремонта, характера проводимых операций, ответственного лица.
- 6.5 Дефекты классифицируются в соответствии с Инструкцией по контролю качества Плит-НЦК в ходе эксплуатации. №СТ-ПР-ПЛ-0008, решение о дальнейшем ремонте/эксплуатации принимается в зависимости от типа дефекта.

7 Требования безопасности

- 7.1 При строительстве временных дорог следует руководствоваться следующими документами по технике безопасности:
- ФНП № 533 от 12.11.2013 г.
- 7.2 Руководство монтажом поручается опытным инженерно-техническим работникам, являющимся ответственными за безопасную организацию производства монтажных работ.
- 7.3 Краны, подъемные механизмы и вспомогательные приспособления, применяемые при монтажных работах, должны отвечать требованиям установленным законодательством.
- 7.4 Перед началом монтажных работ и периодически во время работ все применяемые такелажные и монтажные приспособления (стропы, траверсы и т. п.) должны подвергаться освидетельствованию и осмотру в соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов.

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 17/24

- 7.5 К производству монтажных работ допускаются рабочие не моложе 18 лет, прошедшие медицинский осмотр и обучение по технике безопасности и имеющие соответствующие удостоверения.
- 7.6 Крановщики, специально обученные и закрепленные за подъемными механизмами, должны иметь удостоверения о сдаче соответствующих экзаменов.
- 7.7 На участке, где ведутся монтажные работы, не допускается выполнение других работ и нахождение посторонних лиц.
- 7.8 Очистку подлежащих монтажу элементов от грязи и наледи следует производить до их подъема.
- 7.9 Не допускается пребывание людей на элементах конструкций и оборудования во время их подъема или перемещения.
- 7.10 Во время перерывов в работе не допускается оставлять поднятые элементы на весу.
- 7.11 Расстроповка деталей при разгрузке или погрузке допускается только после проверки их устойчивости.
- 7.12 Не допускается выполнять монтажные работы при условиях, исключающих видимость в пределах фронта работ.
- 7.13 Исправность механизированных инструментов, выдаваемых рабочим, должна быть заранее проверена специальным лицом по указанию механика.
- 7.14 До выполнения монтажных работ необходимо установить порядок обмена условными сигналами между лицом, руководящим монтажом, и машинистом (мотористом). Все сигналы подаются только одним лицом (бригадиром монтажной бригады, такелажником-стропальщиком), кроме сигнала "Стоп", который может быть подан любым работником, заметившим явную опасность.

8 Транспортирование

- 8.1 Изделия перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 18/24

- 8.2 Размещение и крепление груза в железнодорожных средствах должно соответствовать Техническим условиям погрузки и крепления грузов, утвержденными Государственными органами управления железными дорогами.
- 8.3 Погрузку и крепление при транспортировании Плит на открытом железнодорожном подвижном составе следует осуществлять с учетом полного использования их грузоподъемности.
- 8.4 Порядок укладки (установки) перевозимых Плит на грузовую платформу должен, по возможности, обеспечивать равномерное распределение нагрузки относительно продольной оси симметрии и относительно осей колес грузовых платформ транспортных средств.
- 8.5 Транспортирование Плит следует производить, как правило, с учетом обеспечения их монтажа непосредственно с транспортных средств.
- 8.6 Высоту штабеля Плит (транспортных пакетов Плит) при их транспортировании устанавливают в зависимости от грузоподъемности транспортных средств и допускаемых габаритов погрузки, но не более 2 м по высоте.
- 8.7 Крепление Плит на транспортном средстве должно исключать продольное и поперечное смещение Плит в процессе перевозки.
- 8.8 Транспортирование и хранение изделий, отправляемых в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности – по ГОСТ 15846.

9 Хранение

- 9.1 Изделия хранят под открытым небом или в складских помещениях на территории предприятия-изготовителя и/или потребителя
- 9.2 Изделия складывают штабелями, не более 22 шт. по высоте для Плит толщиной более 80мм и не более 40 для плит толщиной менее 100мм. При погрузке, транспортировании, разгрузке и других операциях не допускается сбрасывание изделий, а также не допускается механические воздействия в виде сильных ударов, резких перегибов и прочих воздействия, приводящих к образованию разрывов, изломов и т.п.

	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 19/24

- 9.3 Для удобства работы вилочного погрузчика допускается укладывать между Плитами деревянные/фанерные/композитные бруски (сечением не менее 30х30 мм).

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 20/24

СПИСОК РЕКОМЕНДУЕМЫХ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ

ВСН 2-105-78	Инструкция по строительству временных дорог для трубопроводного строительства в сложных условиях (на обводненной и заболоченной местности)
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 21/24

Приложение А

Варианты устройства твердого основания из Плит

Ширина дороги 4 м – 1 ряд Плит



Рисунок А1

Ширина дороги 4 м – 2 ряда Плит

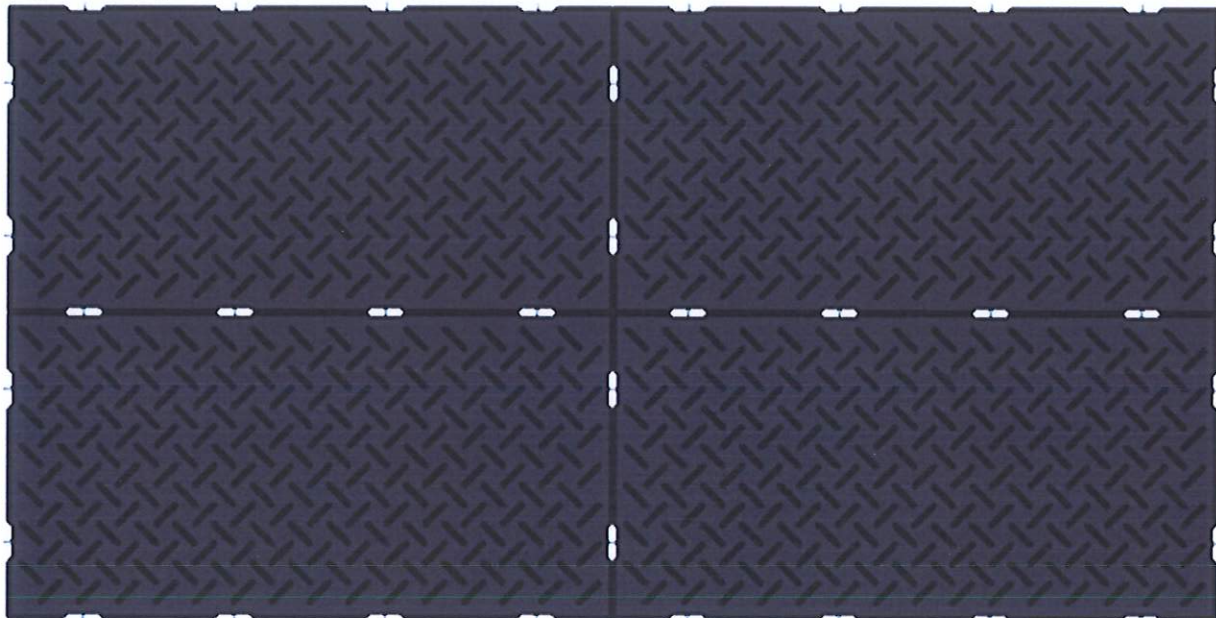


Рисунок А2

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 22/24

Ширина дороги 4 м – 2 ряда Плит со смещением

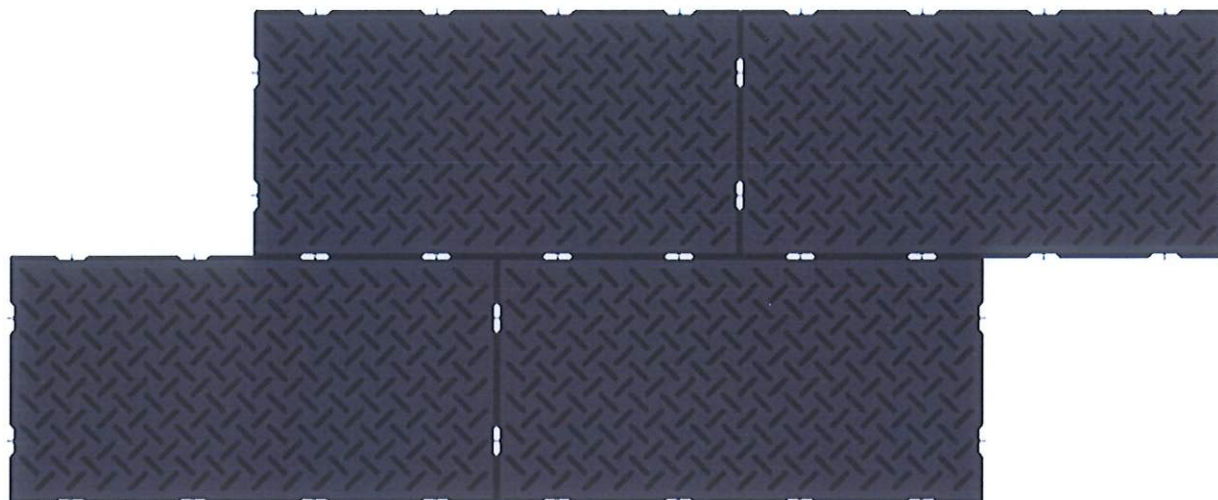


Рисунок А3

Ширина дороги 6 м – 2 ряда Плит

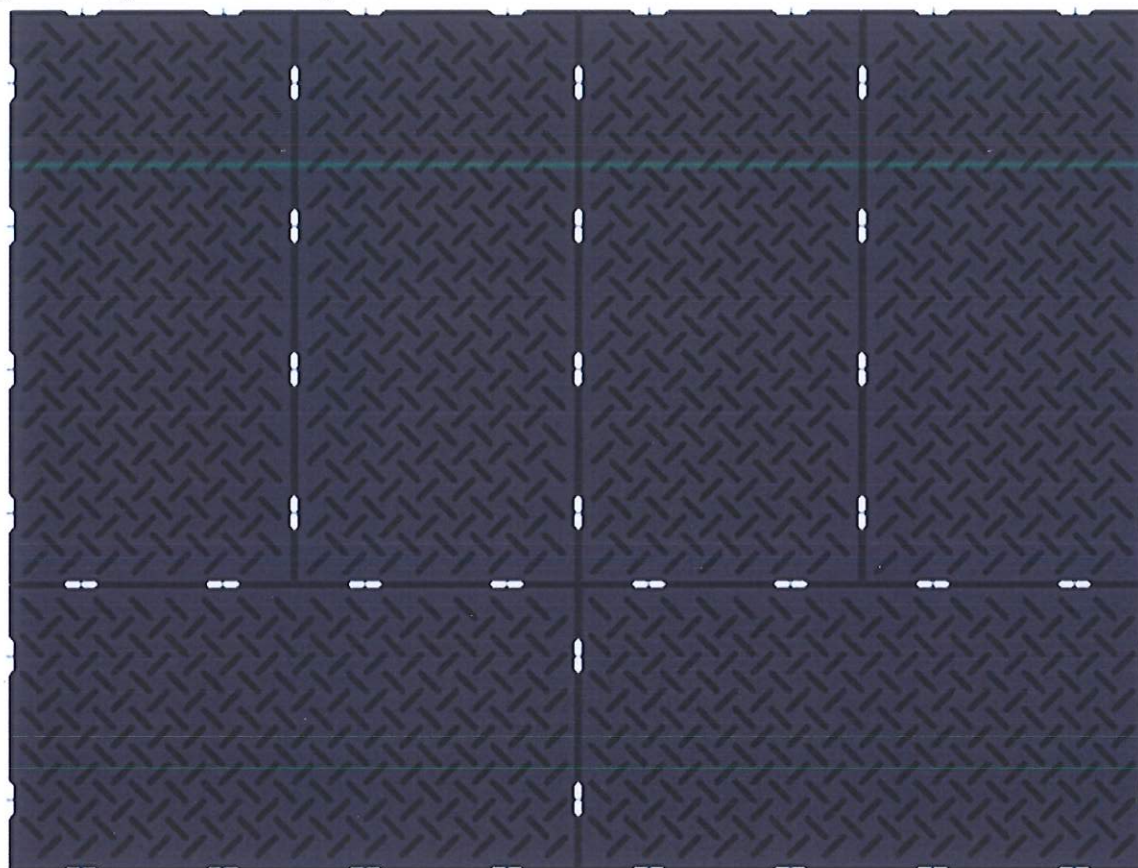


Рисунок А4

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 23/24

Ширина дороги 6 м – 2 ряда Плит в «шахматном порядке»

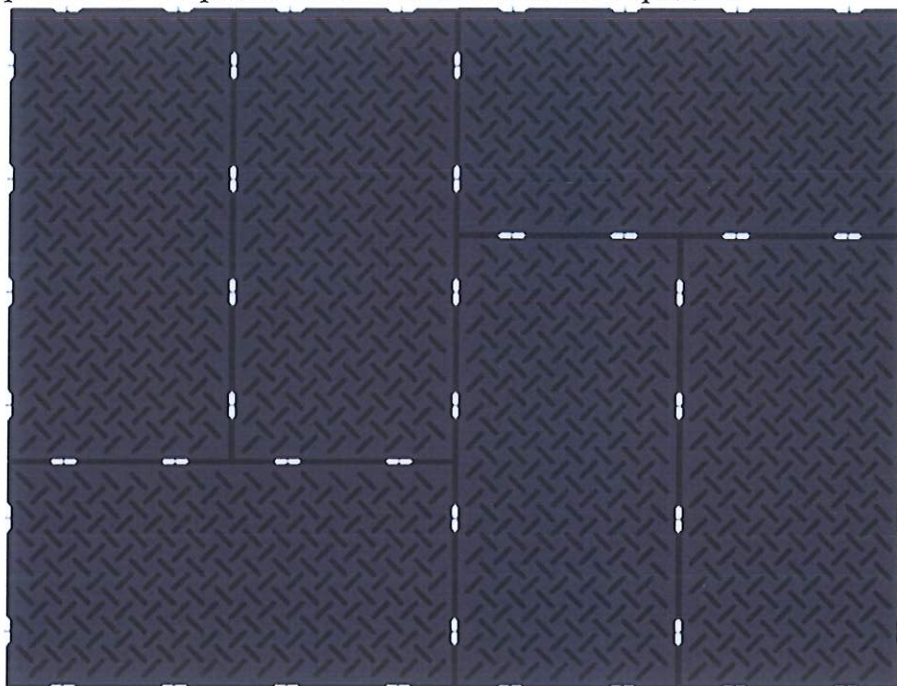


Рисунок А5

Ширина дороги 6 м – 3 ряда Плит со смещением по длине

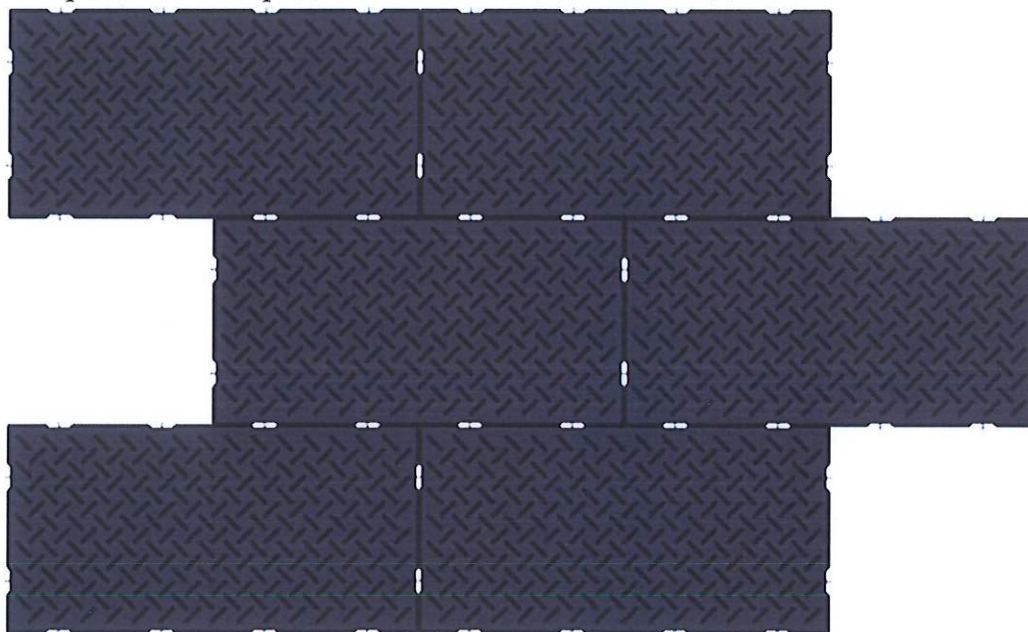


Рисунок А6

 НЦК	ООО «НЦК-МДП»		ТР Плита-НЦК 1.1.«А»15-07-17
	Редакция 2	Экземпляр №1	Лист 24/24

Поворот для дороги шириной 4 м

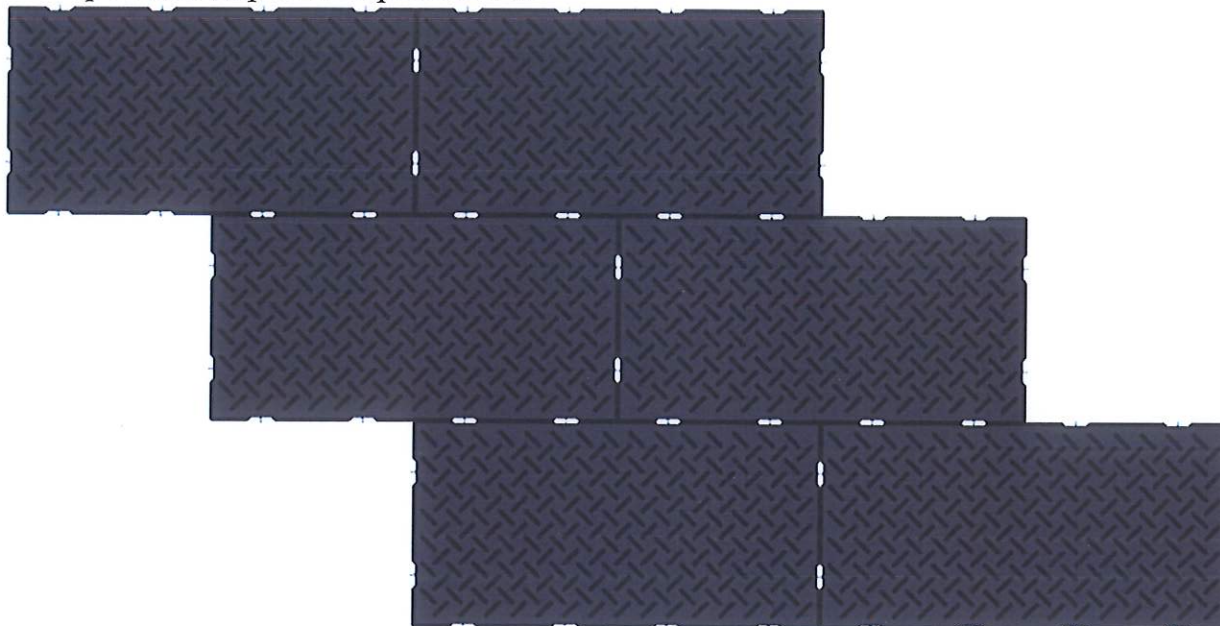


Рисунок А7

Поворот для дороги шириной 6 м

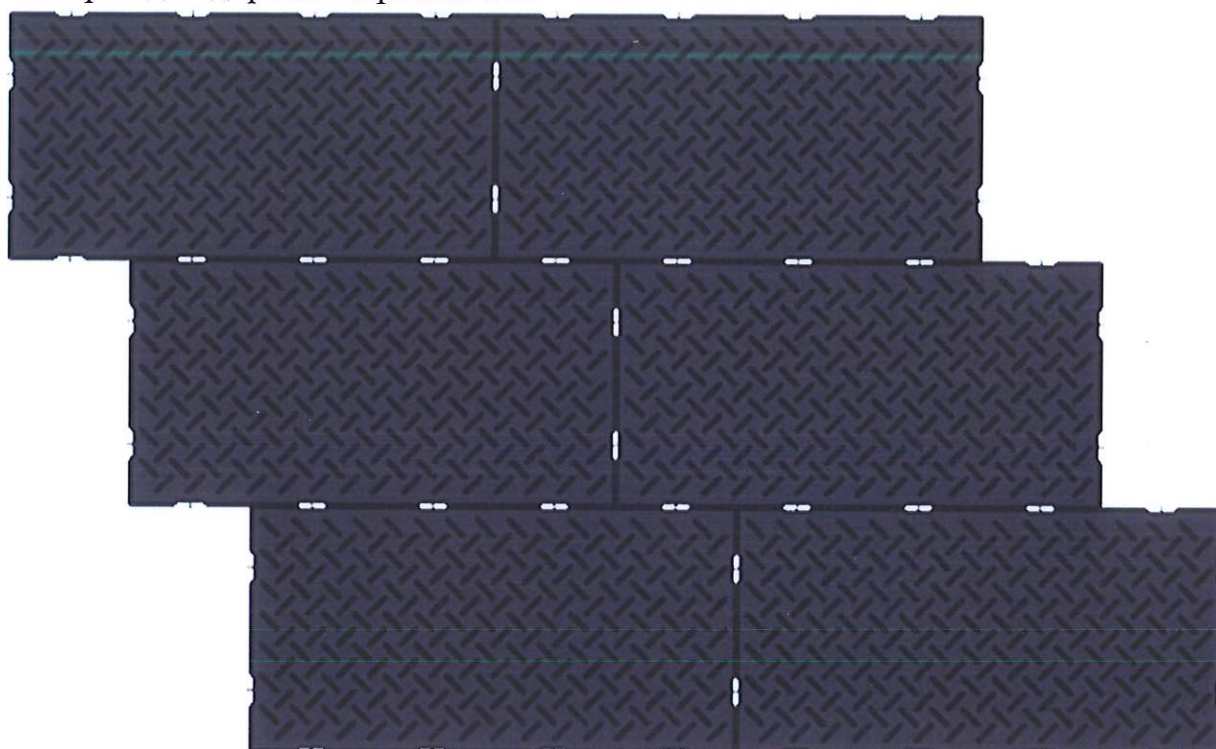


Рисунок А8