

Углеродная ламель FibArm Lamel HS-12/100

Система внешнего армирования: пластины из углеродных волокон

Описание

Предназначена для увеличения несущей способности и ремонта: бетонных, железобетонных, каменных, стальных и деревянных конструкций.



Область применения

- Увеличение несущей способности и ремонта общестроительных конструкций, промышленных зданий, мостов и других железобетонных, каменных и деревянных конструкций
- Увеличение эксплуатационных нагрузок конструкций на промышленных и гражданских объектах
- Восстановление несущей способности конструкций, снижение которой обусловлено коррозией и/или незапланированным действием внешней среды
- Сейсмоусиление
- Дополнительное ограничение образования трещин на поверхности, увеличение жесткости конструкций
- Изменение статической схемы при удалении опор, стен, фрагментов перекрытий
- Исправление ошибок проектирования и строительства

Достоинства

- Широкая область применения
- Легкость: не создает дополнительной нагрузки на конструкцию
- Исключительная стойкость к коррозии
- Простота транспортировки и устройства
- Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ
- Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооружения
- Высокие механические характеристики на растяжение
- Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации

ТУ 2256-063-61664530-2015

Технические характеристики

<i>Тип волокна</i>	высокопрочные углеродные волокна
<i>Тип связующего</i>	Эпоксидное
<i>Объемное содержание волокон</i>	> 65%
<i>Прочность на растяжение</i>	> 3500 МПа
<i>Модуль упругости</i>	> 170 ГПа
<i>Толщина</i>	1,2 мм
<i>Ширина</i>	100 мм
<i>Поперечное сечение</i>	120 мм ²
<i>Длина рулона</i>	90 м
<i>Срок хранения</i>	В закрытой упаковке, в сухом помещении при температуре +5-25°C – 1 год

Способ применения

Поверхности, на которые планируется наносить углеродные ламели должны быть прочными и предварительно подготовленными с помощью абразивных методов для достаточного сцепления. Поверхность не должна иметь дефектов, изъянов, выступов и полостей. Перед нанесением клея выполняется тщательная очистка от пыли. На момент проведения работ на поверхности не должно оставаться влаги.

Углеродные ламели FibArm Lamel разложить на чистом столе и тщательно очистить поверхность ацетоном или любым другим подходящим растворителем от загрязнений. После обработки поверхности сделать технологический перерыв не менее 30 мин. до полного испарения растворителя.

Хорошо перемешанный клей FibArm Resin Laminate+ наносится слоем не менее 1 мм на предварительно подготовленную поверхность, далее клей наносится на поверхность ламели толщиной от 1,5 мм и обеспечивается время для достижения максимальной клейкости системы.

Углеродные ламели наносятся на предварительно подготовленный и покрытый клеем усиливаемый элемент в течение заданного времени отверждения эпоксидного адгезива. С помощью резинового валика осуществляется плотное прижимание ламели для удаления излишков клея. Излишки клея удалить с укрывом краев ламели.