

FibArm Resin HT+

Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования FibArm с повышенной температурой стеклования

Описание

Двухкомпонентный эпоксидный состав, компонент «А» которого представляет собой смесь эпоксидных смол и целевых добавок. Компонент «Б» является полиаминным отвердителем, содержащий специальные добавки.

Область применения

- Для устройства системы внешнего армирования FibArm на бетонные/железобетонные, каменные, металлические поверхности, эксплуатирующихся при температурах 60-110°C
- Для пропитки углеродных, арамидных, базальтовых, стело- тканей и лент
- При использовании системы внешнего армирования на основе углеродных лент с системой огнезащиты

Достоинства

- Применяется для устройства СВА на поверхностях эксплуатирующихся при температурах 60-110°C
- Разработано специально для системы внешнего армирования FibArm
- Высокие физико-механические характеристики
- Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, металлическим, деревянным, кирпичным
- Удобен для пропитки тканей вручную
- Не требует отдельных грунтовочных составов
- Не содержит растворителей

ТУ 2257-067-61664530-2015

Технические характеристики

<i>Внешний вид компонентов</i>	Ненаполненная система
<i>Цвет материала</i>	Компонент А – бледно-желтый; Компонент Б – бледно-желтый
<i>Плотность смеси компонентов А+Б при температуре (20±2)°С, г/см³, не более</i>	1,03 -1,10

<i>Время жизнеспособности при температуре (20±2)°C, мин, не менее</i>	240
<i>Прочность сцепления (адгезия), МПа, не менее</i>	Более 2,5 (разрыв по бетону В30)
<i>Температура стеклования, °C</i>	117-123 (отверждение 15 часов 120°C) 107-113 (отверждение 6 часов 85°C)

Упаковка

Компонент А: ведра по 20 кг

Компонент Б: ведра по 7 кг

Хранение

- Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления.
- Эпоксидный состав хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.
- Эпоксидный состав транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.
- При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.

Указания по применению

В соответствии с СТО №2256-002-2011 «Система внешнего армирования из полимерных композитов FibArm для ремонта и усиления строительных конструкций»

Перемешивание

Пропорция смешивания А:Б = 100:35 (по весу и объему).

Тщательно перемешивают компоненты А и Б низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешивания в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный бледно-желтый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).

Эпоксидное двухкомпонентное связующее FibArm Resin HT+ для пропитки наносится в несколько слоев. Расход эпоксидного связующего в зависимости от неровности основания и поверхностной плотности углеродного наполнителя составляет 0,7-1,2 кг/м².

Материал рекомендуется наносить валиком или кистью.

Условия нанесения

- Температура воздуха – 5-45°C

- Относительная влажность, не более – 80%

Жизнеспособность

- при температуре 25°C – 240-280 мин

Охрана окружающей среды

В жидкой фазе компоненты А и Б в не смешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор.

Требования безопасности

- Готовый адгезив может вызывать раздражение кожи рук. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.
- Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90