

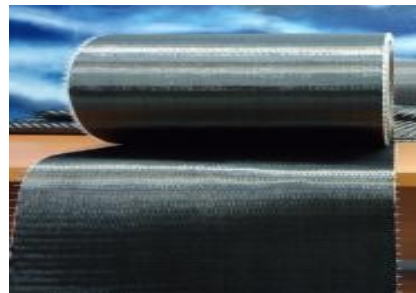
Углеродная лента CarbonWrap Tape-530/600

Система внешнего армирования – лента из углеродного волокна

Тип

Углеродная лента для системы внешнего армирования CarbonWrap.

Тип ленты: однонаправленная.



Область применения

- Восстановление, ремонт, усиление, сейсмоусиление железобетонных/бетонных, каменных, металлических, деревянных конструкций
- Увеличение несущей способности железобетонных/бетонных, каменных, металлических и деревянных конструкций (в том числе, сложной геометрической формы, а так же в условиях ограниченного пространства) без увеличения их веса
- Повышение сейсмостойкости
- Рекомендуется для покрывающего усиления колонн и пилонов, широкополосного усиления плит, конструкций с повышенными требованиями к шовности усиления, укрывающего усиления бетонов с масштабным сеточным трещинообразованием

Достоинства

- Широкая область применения
- Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а так же на закругленных поверхностях
- Малый вес, система усиления не создает дополнительной нагрузки на конструкцию
- Исключительная стойкость к коррозии
- Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ
- Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооружения
- Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации

ТУ-1916-041-38276489-2017

Технические характеристики

Тип волокна	высокопрочные углеродные волокна
Направление волокон	0°
Поверхностная плотность	530 ± 15 г/м ²

<i>Тип нити основы</i>	<i>Углеродная нить 12K/24K</i>
<i>Тип нити утка</i>	Клеевая термонить
<i>Плотность нитей основы, нитей на 10 см</i>	$64 \pm 1/32 \pm 1$
<i>Плотность нитей утка, нитей на 10 см</i>	10 ± 1
<i>Прочность на растяжение волокна</i>	не менее 4,9 ГПа
<i>Модуль упругости при растяжении волокна</i>	245 ГПа
<i>Удлинение на разрыв волокна</i>	1,8%
<i>Длина рулона</i>	50 м
<i>Ширина рулона</i>	600 мм
<i>Упаковка</i>	1 рулон в картонной коробке
<i>Срок хранения</i>	Не ограничен

Способ применения

Раскрой ленты производится в соответствии с принятой проектом схемой наклейки и осуществляется на чистой ровной поверхности, покрытой защитной пленкой. Для резки ленты следует использовать ножницы или острый нож. Все работы необходимо проводить в защитных перчатках. Не допускается попадание на ленту песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ленту нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба.

Для транспортировки допускается сматывать ленту в рулоны, предварительно подписав отрезанные части в соответствии со схемой наклейки. При работе с лентой следует соблюдать аккуратность – не допускается разделение ленты на жгуты, повреждение волокна, загрязнение поверхности ленты.

Нанесение

Лента должна аккуратно укладываться на слой предварительно нанесенного адгезива без складок и излишнего натяжения. После укладки осуществляется прикатка ленты в направлении волокон. Поскольку в процессе прикатки происходит пропитка ленты, она должна осуществляться равномерно по всей поверхности ленты. Не допускается наличие складок и отслоений. Излишки адгезива необходимо аккуратно удалить.